

CLOUCRYL Express-Klarlack

Charakteristik

Hochwertiger schnelltrocknender Zweikomponenten-Polyurethan-Acrylharzlack zum Grundieren und Endlackieren für alle Hölzer. Erzielt eine widerstandsfähige, kratzfeste und chemikalienbeständige Oberfläche.

- sehr schnell trocknend und gut staubig schleifbar
- schnelle Maschinenschleifbarkeit
- sehr gute Lichtbeständigkeit
- peroxydbeständig (Bleichmittel)
- beständig gegen PVC-Dichtungen (PVC-fest)

Anwendungsgebiete

Für stark strapazierte Möbel aller Art und zugehörige Anbauteile aus Holz oder Holzwerkstoffen. Besonders geeignet für offenporige Lackierungen mit attraktivem Porenbild sowie zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Beständigkeit (Ringfestigkeit) von farbigen CLOUCRYL®-Decklacken.

Auf mit Wasserstoffperoxid oder CLOU® Bleichmittel gebleichten Hölzern anwendbar, ohne dass Verfärbungen auftreten.

Verarbeitung/Applikation

	 Becher	 Airmix
Auftragsmethoden:		
Ø Spritzdüse (mm):	1,5–1,8	0,23
Spritzdruck (bar):	2,5–3,5	80–100
Auftragsmenge (g/m ²):	100	100
Ergiebigkeit (m ² /Liter):	5	5

Technische Daten

Mischungsverhältnis:	10:1 mit CLOUCRYL®-Härter	
Topfzeit bei 20 °C:	18 Stunden	
Verdünnung:	10–20 % DD-Verdünnung 29	
Verarbeitungsviskosität:	20 ± 3 sek / DIN 4 mm	
Viskosität:	26 ± 3 sek / DIN 4 mm	
Dichte Lack (g/cm ³):	~ 0,925	
DIN EN ISO 2813	seidenmatt	matt
Glanzgrad 60°-Winkel	~ 20GE	
Glanzgrad 85°-Winkel	~ 15GE	

Trocknung

(bei 20 °C und 50 % relative Luftfeuchte)

staubtrocken:	15 Minuten
überlackierbar:	2 Stunden
stapelfähig:	2 Tage

Reinigung

Sofort nach der Verarbeitung Geräte mit CLOU® Reinigungsverdünnung oder DD-Verdünnung 29 reinigen.

Lagerung/Entsorgung

In gut verschlossenen Originalgebinden kühl/frostfrei lagern. Lackreste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr. gemäß europäischem Abfallverzeichnis: 08 01 11 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen).

Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde: 3 Jahre

Sicherheitshinweise

Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen (WGK 2).

CLOUCRYL®-Härter und der mit Härter versetzte Lack enthalten Isocyanate, die Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren oder allergische Reaktionen auslösen können. Während und nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesen Anstrichstoffen herangezogen werden.

Prüfnormen

DIN 68861-1B (chemische Beanspruchung)
DIN 4102-B1 (Schwerentflammbarkeit)

Bestellhinweise

Artikel-Nr.:	
seidenmatt	295.00000
matt	295.00001
CLOUCRYL®-Härter	1909.00000
DD-Verdünnung 29	29.0000

VERARBEITUNG

Vorbehandlung:

Die zu beschichtende Holzoberfläche muss absolut trocken, schmutz-, öl-, fett- und schleifstaubfrei sein.

Beizen

Als Beizen sind (bis auf Wachsbeize) alle CLOU® Beizen geeignet. Voraussetzung hierfür ist, dass diese gemäß den Arbeitsvorschriften verarbeitet und getrocknet wurden.

CLOUCRYL® Express-Klarlack ist aufgrund seiner klaren Eigenfarbe und sehr guten Lichtbeständigkeit bestens für weiß, helle Grau- oder Pastellfarbtöne geeignet.

Zur Verbesserung der Farbbeständigkeit kritischer Beiztöne 5 % UV-Absorberzusatz 4471 zum fertig gemischten Lack zugeben.

Verarbeitung/Applikation

(Objekttemperatur > 15 °C, Holzfeuchte 8–12 %)

Holzschliff 150er Körnung. Gut entstauben. Vor Gebrauch CLOUCRYL® Express-Klarlack und CLOUCRYL®-Härter gründlich aufschütteln.

Lackmischung herstellen:

10	Teile	CLOUCRYL® Express-Klarlack
1	Teil	CLOUCRYL®-Härter
10–20	%	CLOU DD-Verdünnung 29

Zur Erzielung der optimalen Härte und Belastbarkeit das vorgegebene Mischungsverhältnis exakt einhalten. Zuerst die Lack- und die Härterkomponente in einem sauberen Gefäß gründlich vermischen. Eine gleichmäßige Vermischung der beiden Komponenten muss gewährleistet sein. Danach die Verdünnung ebenso sorgfältig unterrühren.

Die Lackmischung als Grundierung und als Endlackierung (Überzugslack) verarbeiten.

Härtung

(bei 20 °C und 50 % relative Luftfeuchte)

Nach einer Trocknungszeit von mindestens 2 Stunden vor dem nächsten Lackiergang sorgfältig mit Körnung 240/280 zwischenschleifen. Nach jedem Zwischenschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen und unmittelbar weiterarbeiten.

Endlackierung

Zur Lackierung von sehr stark beanspruchten Objekten sind drei Lackaufträge notwendig. In diesem Falle das bereits zweimal lackierte Werkstück über Nacht trocknen lassen, sorgfältig mit Körnung 240/280 zwischenschleifen und ablackieren.

Nach Trocknung von 2 Tagen bei guter Belüftung ist die Lackierung stapel- und montagefest.

Die vollständige Durchhärtung und chemische Beanspruchung der Beschichtung ist nach 12–14 Tagen erreicht.

Pflegeanweisung

Matt lackierte Oberflächen niemals aufpolieren! Zur Entfernung leichter Verschmutzungen Oberflächen lediglich mit einem besonders weichen Tuch anfeuchten und trocknen lassen

Besondere Hinweise

Zur Vermeidung von Verbundstörungen muss nach jedem Zwischenschliff unmittelbar ablackiert werden.

Technische Information

Stand Juli 2016

Diese Informationen sollen und können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Da wir die Anwendung und Verarbeitung vor Ort nicht beeinflussen können, ist eine Haftung aus dem Inhalt dieses Merkblatts nicht abzuleiten. Die Verfahrensangaben müssen eigenverantwortlich den vorherrschenden Arbeitsbedingungen angepasst werden und die Eignung der Produkte für den beabsichtigten Verwendungszweck ist ggf.

durch eine Probeverarbeitung zu prüfen. Unsere Produkte sind für professionelle Verarbeiter hergestellt, die über ein fundiertes Wissen bzgl. der Verarbeitung von Lacken, Lasuren und Beizen verfügen. Bei Unsicherheiten beraten unsere Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen. Diese Beratungen sind, sofern sie nicht schriftlich bestätigt wurden, unverbindlich. Wir gewährleisten selbstverständlich die Qualität unserer Produkte. Es gelten unsere allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Die jeweils neueste Version unserer Technischen Merkblätter finden Sie im Internet unter www.clou.de.